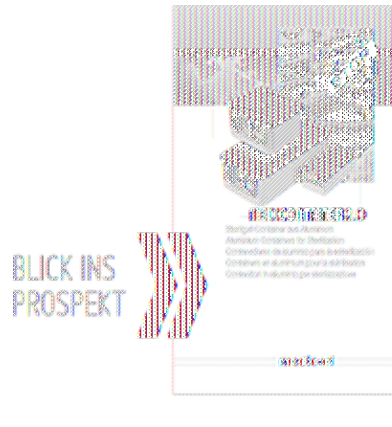


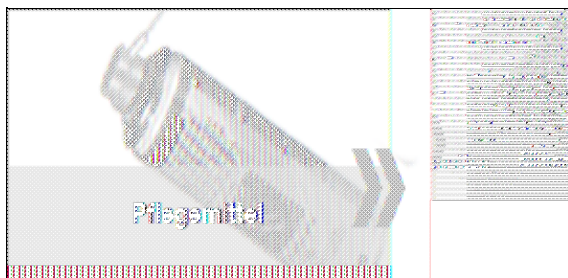
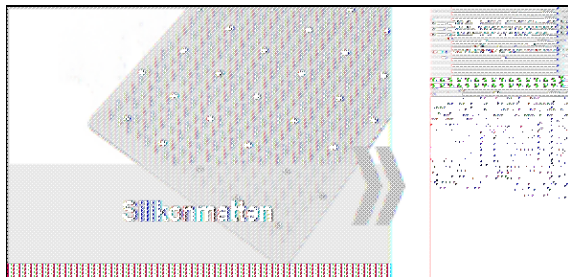
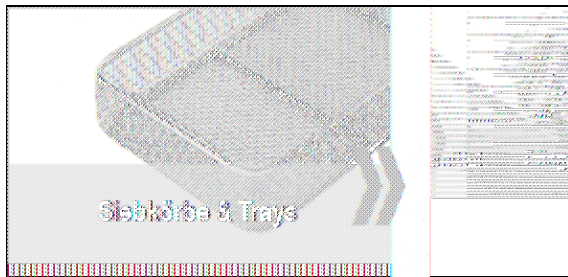
## Sterilgutversorgung



Zum Schutz von Patienten, aber auch von Anwendern und Dritten ist eine gründliche Aufbereitung unabdingbar. Nur durch eine fachgerecht durchgeführte Wiederaufbereitung der Instrumente ist deren Funktionsfähigkeit und lange Lebensdauer gewährleistet.

Die Produktlinie MEDICONCONTAINER 2.0 gewährleistet dank seiner Vorteile eine optimale Anpassung an die Erfordernisse der Sterilgutversorgung.

- "TOX@Clinch"-Verbindungen garantieren eine **hundertprozentige Dichtheit** an den Verbindungsstellen der Teile und Beschläge. Auch bei **langjährigem Einsatz** entsteht **kein Durchbruch**
- Barrierefilter bewirkt durch seine Pasteur'schen Strömungspfade ein **wirkungsvolles Auffangen von Bakterien** und Keimen, ist **beliebig oft einsetzbar** und verursacht **keine Verbrauchskosten**
- **Verzugsfreie Deckel** hergestellt durch spezielle Fertigungsmethoden sorgen für eine absolute verzugsfreie Steifheit des Deckels und somit für eine hundertprozentige Dichtheit
- Breite Edelstahlgriffe mit 90°-Anschlag ermöglichen ein **komfortables und ausbalanciertes Tragen**
- Deckel und Boden aus **Vollaluminium** sorgt für eine **höchst effektive Nachtrocknung** im Container-Innenbereich und **verhindert Feuchtigkeitsrückstände**



Lizenzgeber der Marke TOX®Clinch ist » TOX® PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG